

316 L

KATEGÓRIA Plný drôt.

TYP Nerezový drôt z ocele AISI 316.

APLIKÁCIE Potravinársky a chemický priemysel, výroba lodí a architektonických prvkov a pod.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 316L
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L
DIN: W.Nr.	1.4430
DIN	8556: SG X2 CrNiMo 19.12

VHODNÝ PRE

1.4583	X102CrNiMoNb 18 12	316Cb	UNS S31640
1.4435	X2CrNiMo 18 14 3 (TP)	316L	.
1.4436	X4CrNiMo 17 13 3	-	.
1.4404	X2CrNiMo 17 12 2 (TP)	316L	UNS S31603
1.4406	-	316LN	UNS S31653
1.4408	X 5 CrNiMo 19 11 2	316H	.
1.4401	X4CrNiMo 17 12 2 (TP)	316	UNS S31600
1.4571	X6CrNiMo 17 12 2	316 Ti	UNS S31635
1.4580	X6CrNiMoNb 17 12 3	316Cb	.
1.4406	X2CrNiMoN 17 12 3 (TP)	316LN	.

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA :



ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	S	P	Si
0.035	16-18	10-15	2-3	1-2	0.03	0.045	0.75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová huževnosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	440	620	35	120		55	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	12-24	55-160	D-200 / BS-300 / Drum	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1.0	15-28	80-240	D-200 / BS-300 / Drum	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1.2	15-29	100-300	D-200 / BS-300 / Drum	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA SUŠENIA Nevyžaduje sa.

OCHRANNÁ ATMOSFÉRA PODĽA EN ISO 14175: M11, M12, M13