

## 312 Tig

**KATEGÓRIA** Plný drôt .

**TYP** Plný drôt z nehrdzavejúcej ocele určený pre spájanie rozdielnych materiálov.

**APLIKÁCIE** Používa sa pri zváraní odlišných, ťažko zvárateľných, ale aj neznámych ocelí. Vhodný aj ako prechodová vrstva, návar odoláva nárazom, vhodný pre mangánové ocele.

**VLASTNOSTI** Mechanické vlastnosti si zachováva až do 1 150°C, odolný voči korózii, praskaniu a nárazom. Vhodný ako prechodová vrstva, ale aj na opravy opotrebovaných častí zariadení. Odoláva kvapalným kyselinám aj pri vysokých teplotách.

**KLASIFIKÁCIE**

AWS	A 5.9: ER 312
EN ISO	14343-A: W 29 9
DIN: W.Nr.	1.4337
DIN	8556: SG-X10CrNi 30 9

**VHODNÝ PRE** Nárazové dosky, prechodové vrstvy, pancierové dosky, 409, 304, ťažko zvárateľné ocele ako: 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7223, AISI: 4130, 4140, 4150, C45, C60, opravu náradia z ocele

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA :**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %**

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
<0.15	28.0-32.0	8.0-10.5	<0.75	1.0-2.5	0.30-0.65	<0.03	<0.03	<0.75

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Rázová huževnosť (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	640	800	22	50			240

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

Zváracie parametre		Balenie (kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-	tuba	kartón
1.0 x 1000	20-50	5	25
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110		25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250		

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** Nevyžaduje sa.

**OCHRANNÁ ATMOSFÉRA PODĽA EN ISO 14175:** I1