

310 LMo Tig

KATEGÓRIA Plný drôt

TYP Plný drôt na báze Cr-Ni-Mo-Mn zliatiny.

APLIKÁCIE Zvarový kov je vysoko odolný nízkym teplotám, preto je ideálny pre spájanie nehrdzavejúcich ocelí pri kryogénnych teplotách.

VLASTNOSTI Je vyvinutý hlavne, aby odolával korózií v močovine. Vhodný aj pre výrobu nádrží na amoniak a kyselinu dusičnú.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.9: ER 310LMo
 EN ISO 14343-A: 25 22 2 N L
 DIN: W.Nr. 1.4466

VHODNÝ PRE Tepelným výkyvom odolné nerezové ocele, UNS S31050, 1.4466, UNS S31603, 1.4435

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA : 

ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
		4.5			25	22	2.1	0.13

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová huževnosť (J) ISO-V			Tvrdosť HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	335	580	42	120		100	170

AW: po zvaraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

Zváracie parametre		Balenie (kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-	tuba	krabica
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110	5	25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250	5	25

TEPLOTA SUŠENIA Nevyžaduje sa.

OCHRANNÁ ATMOSFÉRA PODĽA EN ISO 14175: I1