

## AA M400

KATEGÓRIA	FCAW - Trubičkový drôt
TYP	Bezšvový trubičkový drôt plnený kovovým práškom, určený pre zváranie v ochranej atmosfére M21
APLIKÁCIE	Strojárska výroba, stavba lodí, potrubia, offshore, mostové konštrukcie, podvozky nákladných vozidiel, atď.
VLASTNOSTI	Bezšvový trubičkový drôt s pozoruhodne stabilným oblúkom bez rozstrelu. Vhodný aj pre robotizované zváranie. Má vrúbkované vnútro vďaka čomu má viac prášku v jadre, aby sme získali lepší výkon a produktivitu pri zváraní. Vhodný pre široký rozsah parametrov 14V pri tenkých plechoch a koreňoch až po 32V pre extrémne vysoké rýchlosti zvárania. Vďaka bezšvovému povrchu a nízkemu obsahu vodíka 4ml/100g zvarového kovu si zachováva svoje vlastnosti aj pri dlhodobom skladovaní.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.18: E 70C-6M H4
	EN ISO	17632-A: T 46 4 M M1H5

VHODNÝ PRE	Materiál	DIN	EN	ASTM
stavba lodí		A, B, D, AH 32 - EH 36	A, B, D, AH 32 - EH 36	štandard
nelegované ocele		S185 - S355	S185 - S355	A 106 / A 333
ocel na kotly		P235GH, P355GH	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
ocel na rúry		P235T1/T2, P460NL2	P235T1/T2, P460NL2	A 738 / A 612
-		L210 - L445MB	L210 - L445MB	A 299
jemnozrné ocele		S385-S420-S460QL1	S385-S420-S460QL1	-
API-standard		X 42, X60	X 42, X60	-

SCHVÁLENIA	DNV-GL, CE
------------	------------

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU S M21 ARGON MIX

C	Mn	Si	P	S
<0.10	1,2-1,6	0,35-0,8	<0,015	<0,015

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI PRI M21

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>25	170	150		

AW: as welded

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

parametre			balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Cievka / Sud	kg / cievka	Kg / paleta
1.2	14-34	70-320	D-200	5	900
1,2	14-34	70-320	BS-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA	nevyžaduje sa
--------------------	---------------

OCHRANNÁ ATMOSFÉRA EN ISO 14175:	M21
----------------------------------	-----