

AA R400

KATEGÓRIA	FCAW - Trubičkový drôt
TYP	Bezšvový trubičkový drôt s rutilovou náplňou určený pre zváranie v ochranných atmosférach CO2 a M21.
APLIKÁCIE	Stavba lodí a plavidiel, strojárstvo, práce na potrubiach
VLASTNOSTI	Bezšvový trubičkový drôt s rutilovou náplňou, s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami vo všetkých polohách. Vďaka bezšvovému povrchu ponúka dokonalú ochranu proti vlhkosti, aj pri dlhodobom uskladnení. Vhodný pre ručné aj strojové zváranie. Odoláva teplotám do -40°C. Minimálna strata pri rozstreku a ľahké odstránenie trosky. Tiež vhodný pre zváranie na keramických podložkách.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.20: E71T-1M-J H4 A 5.36: E71T1-M21 A4-CS1-H4
	EN ISO	17632-A: T 46 4 P M 1 H5 17632-A: T 46 2 P C 1 H5

VHODNÝ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
	stavba lodí, nelegované ocele, oceľ na kotly, oceľ na rúrky - Fine grain steels API-standard Domex 460 MC	A, B, D, E, AH 32 - EH 36 St 33, St 37-2 - St 52-3 H I, H III, 17Mn4, 19Mn5 St 35.8, St 45.8 StE 210.7 TM, StE 445.7 TM StE 255 to StE 460 X 42, X60	rovnaké S185 - S355 P235GH, P355GH P235T1/T2, P460NL2 L210 - L445MB S235-S355-S460QL1 X 42, X60	štandardné A 258 / A 516 A 662 / A 387 A 738 / A 612 A 299 - -

SCHVÁLENIA	DNV-GL, Lloyds (LR), CE
------------	-------------------------

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V % (M21)

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.3	0.5	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW (M21)	>460	530-680	>22	>60	>47		
AW (100% Co2)	>420	500-670	>22	>52	>42		

AW: po zvarení

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

Parametre zvárania			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1.2	22-30	150-300	D-200 / BS-300 / Drum	5 / 15 / 250	900 / 1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA Nevyžaduje sa

OCHRANNÁ ATMOSFÉRA EN ISO 14175: M21