

## MA 350

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný drôt vyvinutý pre opravy a naváranie.
APLIKÁCIE	Opravy a naváranie žeriavových a vlakových kolies, aby sme dosiahli vrstvu odolnú vysokým tlakom pri pôsobení kovu o kov. Odolný voči opotrebovaniu.
VLASTNOSTI	MA 350 ponúka plnú tvrdosť už pri prvej vrstve a nepraská, ani keď nepoužijeme prechodovú vrstvu. Odporúča sa použiť viac vrstiev, čo zvýši tvrdosť a odolnosť voči opotrebovaniu. Tvrdosť 320-380HB.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21: ER Fe-1
	EN ISO	14700: S Fe2
	DIN: W.Nr.	1.7363
	DIN	8555: MSG-2-GZ-400

VHODNÉ PRE	Reťazové, žiarové a kolesá železničných vozňov. Zariadenia, kde dochádza k silným tlakom a pôsobeniu kov o kov.
------------	---

SCHVÁLENIE	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V % PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.07	0.90	0.70	6.00	0.90

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							320-380

AW: stav po zvarení

### ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre		Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.0	18-27	160-260	K-300	15
1.2	21-31	220-300	K 300	15
1.6	24-33	260-380	K 300	15

TEPLOTA PRESÚŠANIA	nevyžaduje sa
--------------------	---------------