

AA 66B

KATEGÓRIA FCAW - Trubičkový drôt

TYP Vysoko legovaný trubičkový drôt vyvinutý pre naváranie povrchov odolných voči extrémnemu oderu.

APLIKÁCIE Naváranie a opravy nových, alebo opotrebovaných častí, za účelom zvýšenia odolnosti proti opotrebeniu.

VLASTNOSTI Vysoko C-Cr-Nb, B-legovaný trubičkový drôt, ktorý vytvára mimoriadne tvrdé komplexné karbidy pre extrémne odolné plochy na častiach, ktoré sú vystavené nadmerne oderu, Extrémnu tvrdosť dosahuje už pri prvej vrstve. Neodporúčajú sa viac ako 2 vrstvy. V prípade starých vrstiev, alebo kritických základov sa odporúča použiť na prechodovú vrstvu drôt CEWELD OA 4370, alebo CEWELD OA MnCr.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: ~T Fe16
DIN	8555: MF 10 GF - 70 G

VHODNÝ PRE 64-68 HRC tvrdý drôt používaný v baníctve, poľnohospodárstve a oceliarňach, dopravníkové reťaze, poľnohospodárstvo, konštrukcia a lopatky miešačky, cementárne, cementové čerpadlá s vynikajúcou abráziou a odolnosťou proti opotrebovaniu pieskom a minerálmi.

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU

C	Mn	Si	Cr	Nb	B
2.5	2.0	0.6	11.5	5.0	2.2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav po zvarení	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
Čistý zvarový kov							64-68

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

D (mm)	Parametre zvárania			typ cievky	Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)			kg / cievka	kg / paleta
1.2	18-26	120-270		K-300	15	1080
1.6	20-26	140-280		K-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN ACC. EN ISO: 14175 M21