

SG NiMo1

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný zvärací drôt pre oceľ jemnozrnnú a tvrdnú za studena.

APLIKÁCIE "Offshore" zariadenia, žeriavy, potrubia, plošiny, plavidlá.

VLASTNOSTI Legovaný 0,9% Ni, pomedený, plný drôt pre GMAW / GTAW vhodný pre nízke teploty a jemnozrnné ocele. Poskytuje dobrú rázovú húževnatosť až do -50 °C, je zvlášť vhodný pre použitie v "offshore" priemysle.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.28: ER 80S-Ni1
 EN ISO 16834-A/B: G 62 5 M Mn3Ni1Mo
 DIN 8575:

VHODNÉ PRE P355NL 1 - P460NL 1., X70, X80, 4130, 8630

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.10	1.20	0,75	-	0,9	0.3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	520-640	640-740	32	150	70	22	

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie(V)	Prúd (A)	typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	16-22	40-170	D-200 / K-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,0	18-28	80-280	D-200 / K-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,2	20-33	120-350	D-200 / K-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

TIG ZVÁRANIE 1000 mm TIG zväracie tyče na vyžiadanie.