

430 LNb/Ti

KATEGÓRIA	GMAW - GTAW Plný drôt
TYP	Dvojnásobne stabilizovaný drôt s feritickou základom vyvinutý na zváranie kritických aplikácií vo výrobe výfukových a katalyzátorových zariadení..
APLIKÁCIE	Vyvinutý a navrhnutý pre automobilový priemysel. Používa sa na výrobu výfukových systémov a katalyzátorov, hlavne tam, kde je dobrá odolnosť voči korózii a tepelnej únavnosti. Vhodný pre stabilizované feritické a austenitické nehrdzavejúce ocele a tiež aj v homogénnych a heterogénnych spojoch. (plechy rôznych druhov zvárané dohromady)
VLASTNOSTI	Stabilizácia s nióбом a titánom prináša tomuto drôtu veľké výhody. Titán minimalizuje rast zŕn, čím zabraňuje krehkosti zvarového kovu. Niób zachytáva zvyšky C a N, čím zabraňuje akémukoľvek vzniku vnútornej korózie.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 430 Nb (mod)
	EN ISO	14343-A: G ZCr18 NbTiL
	DIN: W.Nr.	1.4509
	DIN	8556:

VHODNÝ PRE	1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, etc.
------------	--------------------------------------

SCHVÁLENIA	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Ti	Cu	P	S
<0.030	<0.8	<0.5	18-19	<0.5	<0.5	0.4-0.6	0.3-0.5	<0.5	<0.03	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	990	1100	3				140

AW: po zvarení

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

Parametre zvárania			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
0.8	12-24	55-160	B-300 / drum	15 / 250	1080 / 1000
1.0	15-28	80-240	B-300 / drum	15 / 250	1080 / 1000
1.2	15-29	100-300	B-300 / drum	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

OCHRANNÁ ATMOSFÉRA EN 14175: M12 (2-8% Co₂)