

SG Ni2,5

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný zvärací drôt, vhodný pre aplikácie pri veľmi nízkych teplotách.

APLIKÁCIE Vynvinutý pre ocele jemnozrné a tvrdené za studena.

VLASTNOSTI Pomedený, níklom legovaný (2,4% Ni) plný drôt, používa sa pri výrobe lodí, potrubí, a v "offshore" priemysle. Minimálna medza kĺzu 470 MPa. Drôt poskytuje vynikajúcu rázovú húževnatosť až do -60 °C.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.28: ER 80S-Ni2
 EN ISO 14341-A: G 50 8 M ZG3Ni2
 DIN 8575:

VHODNÉ PRE S275N, S420N, S275NL, S420NL, P275NL2-P355NL2, 12Ni14G1, X12Ni5, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0,1	1.1	0,6	-	2.4	-	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť(J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	540	630	28		100	60	

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	cievka / sud / typ	kg / cievka / sud	kg / paleta
0,8	16-22	40-170	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.0	18-28	80-280	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.2	20-33	120-350	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21