


## AA M550

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt					
TYP	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom určený pre zváranie v ochranej atmosfére M21					
APLIKÁCIE	Stavba žeriavov, oceľových konštrukcií, výroba plavidiel a ich príslušenstva, zariadenia prístavov, zdvíhacie a ropné plošiny, atď.					
VLASTNOSTI	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom, vyznačujúci sa veľmi stabilným oblúkom, bez rozstreku. Veľmi vhodný pre použitie v automatizovaných aplikáciách ako je Orbitálne MAG, alebo robotické zváranie. Vďaka viac ako 2% obsahu niklu má veľmi dobrú priľnavosť a dobré vlastnosti pri teplotách až do 60°C. Používa sa na zváranie ocelí s medzou pevnosti 550N/mm <sup>2</sup> . Vzhľadom na obsah vodíka menej ako 3ml/100g zvarového kovu, si zachováva dobré zvaracie vlastnosti aj pri dlhšom uskladnení.					
KLASIFIKÁCIA	AWS	A5.36: E91T15-M21A8-K7-H4				
	EN ISO	18276-A: T55 6 Mn2,5Ni M M21 1 H5				
VHODNÝ PRE	X42, X65, X70, X80, EStE 550, HY 80					
SCHVÁLENIA	CE					
POLOHY ZVÁRANIA						
ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKY M21)						
C	Mn	Si	S	P	Ni	
0.05	1.4	0.6	0.010	0.010	2.2	
MECHANICKÉ VLASTNOSTI						
Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Rázová húževnatosť (J)		Tvrdosť HRC / HV
AW	>550	640-780	18	-20°C	ISO-V -40°C	-60°C
					>47	>47
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE						
Parametre zvárania	Parametre zvárania	Parametre zvárania	Balenie			
D (mm)	Napätie (V) (DC+)	Prúd (A)	typ cievky	kg/ cievka	kg / paleta	
1.2	15-30	90-300	K-300	16	1024	
TEPLOTA PRESÚŠANIA	nevyžaduje sa					
POZNÁMKA	CTOD test -40°C					