

## MA 600 (1.4718)

**TYP** Novo vyvinutá zliatina určená na renováciu mechanicky ťažko namáhaných povrchov, s veľmi dobrými zvrácanými vlastnosťami.

**APLIKÁCIE** Naváranie dielcov odolávajúcich vysokému treniu v kombinácii so silnými nárazmi. Má veľmi dobré operatívne vlastnosti.

**VLASTNOSTI** Ponúka vynikajúcu odolnosť voči treniu v kombinácii so silnými nárazmi. Aj napriek jeho vysokej tvrdosti, môžeme nanášať niekoľko vrstiev a nedochádza k praskaniu materiálu. Ak navárame veľmi citlivý základný materiál, odporúča sa predohrev na 300-400°C.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.21: ER FeCr-A
EN ISO	14700: T Fe8
DIN: W.Nr.	1.4718
DIN	8555: MSG-6-GZ-60-GPS

**VHODNÉ PRE** Drviče kameňa, zuby a lyžice bagrov, naberačky betónu, rezacie nože, miešadlá v betonárkach, kliešte nakladačov kovu, atď.

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ CHEMICKÉ ZLOŽENIE %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.50	0.50	3.00	9.15	-	-

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

S ochranným plynom acc. EN ISO 14175:	Tvrdosť			
	HRC	HRC	HB	HRC
M21	untreated 56-62	1000°C/oil	unealed	3 layers ~60

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

D (mm)	Parametre zvarovania		Balenie	Balenie	
	Napätie (V) (DC+)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	14-29	100-290	K-300	15	1080
1,6	18-33	160-400	K-300	15	1080

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nevyžaduje sa

**GAS ACC. EN ISO 14175:** M21