

SG Mo

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný meďou obalený zvráací drôt s 0,5% obsahom molybdénu.
APLIKÁCIE	Žiaruvzdorné ocele, parné potrubia, tlakové nádoby, kotly, príslušenstva.
VLASTNOSTI	Vynikajúce zvráacie vlastnosti s možnosťou použitia vo všetkých polohách. Vyvinutý pre žiarupevné ocele pracujúce pri teplotách do 500°C.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80 S-G
	EN ISO	21952-A: G MoSi
	DIN: W.Nr.	1.5424
	DIN	8575: SG Mo

VHODNÉ PRE	Žiaruvzdorné ocele: 15mo3, 16Mo3, 17Mo3, 22Mo4, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV6 4 , A335 stupeň P1
	Oceľ na kotly: P235GH, P310GH
	Potrubná oceľ: L320Nb, L415Nb, L360Nb, L485Nb, X52-X70
	Jemnozrnná oceľ: S255N, S460N, P255NH, P460NH, P460NL1
	Liatina: GE 240, GE 300

SCHVÁLENIA	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.09	1.20	0.60	< 0.15	< 0.15	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V	
				20°C	40°C
AW	> 480	> 580	> 22	180	> 47
PWHT	> 400	> 510	> 19	200	

AW: stav po zvarení / PWHT: 620°C / 1 hod

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	typ cievky	kg cievka/sud	kg / paleta
0,8	15-24	60-200	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,0	16-32	80-300	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,2	18-34	120-380	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21