

SG CrMo5

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný stredne legovaný drôt vyznačujúci sa vysokou pevnosťou s 5% obsahom chrómu .

APLIKÁCIE Používa sa hlavne na zváranie potrubí, výroby kotlov a ich príslušenstva. Je špeciálne vyvinutý pre procesy, kde dochádza k vysokým teplotám pričom si zachováva svoju pevnosť.

VLASTNOSTI Vyvinutý pre zváranie žiaruvzdorných ocelí pracujúcich pri prevádzkových teplotách do 650°C.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 80S B6
EN ISO	21952-A: G CrMo5Si
DIN: W.Nr.	1.7373
DIN	8575: SG CrMo5

VHODNÉ PRE A213 stupeň T5, A217 stupeň C5, A335 stupeň P5, GX12CrMo5 (1.7362), X12CrMo5 (1.7363), až do 1180 MPa

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	0.50	0.45	5.7	0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V	
				20°C	40°C
AW (min.)	430	550	17	47	
SR	> 460	> 590	> 18	> 110	

AW: stav po zvárení, SR: tepelné spracovanie po zvárení PWHT 720°C / 2 hod

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre			Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / 1000
0.8	15-24	60-200	S/D 300	15	1080
1.0	16-32	80-300	S/D 300	15	1080
1.2	18-35	120-380	S/D 300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

TIG ZVÁRANIE 1000 mm TIG drôty sú k dispozícii v priemeroch 1,6-3,2 mm v 5 kg baleniach.