

SG CrMo2

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

Typ Plný pomedený drôt vyvinutý pre zváranie žiarupevných a vodíku odolných ocelí.

APLIKÁCIE Vysoko tlakové oceľové kotly, stavebníctvo, potrubia, rúrkové systémy.

VLASTNOSTI Veľmi jednoduchá manipulácia, vynikajúce zvaracie vlastnosti s veľmi čistým zvarovým kovom, vyvinutý s vysokou odolnosťou voči tečivosti. Vhodný pre pracovné teploty až do 600°C. Zvárateľný vo všetkých polohách v ochrane plynov argón mix a CO₂.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 90 S-G A 5.28: ER 90S-B3 (mod)
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si
DIN: W.Nr.	1.7384
DIN	8575: SG CrMo2

VHODNÉ PRE Žiaruvzdorné ocele: 10CrMo9 10 (1.7380), A335 trieda P 22, 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo 9 10 (1.7379)

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo
0.07	1.00	0.65	2.55	< 0.30	1.00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Ochranný plyn PWHT	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V 20°C	40°C
720°C/2hod	> 420	> 520	> 23	> 80	

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Zvaracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	15-24	60-200	KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.0	16-32	80-300	KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.2	18-35	120-380	KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21