

SG CrMo1

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný pomedený drôt vyvinutý pre zváranie vodíku odolných ocelí pre pracovné teploty do 550°C.
APLIKÁCIE	Vysokotlakové kotly, stavebníctvo, potrubia, rúrky, "offshore".
VLASTNOSTI	Vyznačuje sa veľmi dobrými zväracími vlastnosťami, odolný voči tečeniu, vhodný pre pracovné teploty do 550°C. Vhodný pre automatizované a robotizované zváranie. Zvárateľný vo všetkých polohách a v ochrane plynov CO2 a argón mix.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-B2
	EN ISO	21952-A: G CrMo1Si
	DIN: W.Nr.	1.7339
	DIN	8575: SG CrMo1

VHODNÉ PRE	13CrMo4 5 (1.7335), 15CrMo5, 16CrMoV4, 22Mo4, G22CrMo5 4 (1.7354) G17CrMo5 5 (1.7357) A193 stupeň B7, A335 Grade P11, A335 stupeň P12, 42CrMo4 (Rm < 780 Mpa), 13CrMo44, 24CrMo5, 13CrMo4-5, A 387, Gr. 11 - 12, GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
------------	---

SCHVÁLENIA	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo
0.09	1.00	0.60	1.15	< 0.25	0.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V		ochranný plyn	Tvrdosť
				20°C	-40°C		HRc / HV
SR	> 450	> 560	> 22	> 80		M21	

SR: tepelné spracovanie po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8			KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.0			KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1.2			KD-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa