

SG CrMo1 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt	
TYP	Plný pomedený drôt vyvinutý pre zváranie vodíku odolných ocelí pre pracovné teploty do 550°C.	
APLIKÁCIE	Vysokotlakové kotly, stavebníctvo, potrubia, rúrky, "offshore".	
VLASTNOSTI	Vyznačuje sa veľmi dobrými zväracími vlastnosťami, odolný voči tečeniu, vhodný pre pracovné teploty do 550°C. Vhodný pre automatizované a robotizované zváranie. Zvárateľný vo všetkých polohách a v ochrane plynov CO2 a argón mix.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-B2 (Mod) A 5.28: ER 80 S-G
	EN ISO	21952-A: WCrMo1Si
	DIN: W.Nr.	1.7339
	DIN	8575: SG CrMo1

VHODNÉ PRE	13CrMo4 5 (1.7335), 15CrMo5, 16CrMoV4, 22Mo4, G22CrMo5 4 (1.7354) G17CrMo5 5 (1.7357) A193 stupeň B7, A335 Grade P11, A335 stupeň P12, 42CrMo4 (Rm < 780 Mpa), 13CrMo44, 24CrMo5, 13CrMo4-5, A 387, Gr. 11 - 12, GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
------------	---

SCHVÁLENIA	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo
0.09	1.00	0.60	1.15	< 0.25	0.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
SR	> 450	> 560	> 22	> 80			

SR: tepelné spracovanie po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zväracie parametre		Balenie(kg)	
	Prúd (A) (DC-)		tuba	kartón
1.6 x 1000	50-80		5	25
2.0 x 1000	70-110		5	25
2.4 x 1000	110-180		5	25
3.2 x 1000	150-250		5	25

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1-3