

SG 2 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt		
TYP	Plný pomedený zvärací drôt s medzou kľžu 420N mm ² , vyvinutý pre zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.		
APLIKÁCIE	Stavba lodí, potrubí, mostov, výroba konštrukcií, automatizované a robotické zváranie.		
VLASTNOSTI	Veľmi dobré zväracie vlastnosti, vďaka ktorým je tento drôt najpoužívanejším. Vhodný pre automatizované a robotické zváranie a pre všetky polohy zvárania.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.18: ER 70S-6	
	EN ISO	636-A: W 42 5 W 3 Si 1	
	DIN: W.Nr.	1.5125	
	DIN	8559: SG2	

VHODNÉ PRE	Základný materiál	DIN	EN	ASTM
Stavba lodí		A, B, D, AH 32 till EH 36	~~~~~	A 131 / A 106
Nelegovaná oceľ		St 33, St 37-2, St 52-3	P235GH, P265GH,	A 515 / A 715
Oceľ na kotly		Hl, Hll, 17Mn4, 19Mn5	P295GH	A 283 / A 285
-		20Mn5	-	A 414 / A 662
Potrubná oceľ		St 35.8, St 45.8	P235T1/T2 - P355N	A 372 / A 369
-		StE 210.7TM - StE 380.7TM	L210 - L380	A 210 / A 516
Jemnozrnná oceľ		StE 255 till StE 420	S255 - S420	A 255 / A 333
API oceľ		X42	X42	A 350 / A 612

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.08	1.45	0.85	-	-	-	<0.025	<0.025

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Typ plynu	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
I1	>430	>540	>24	200	150	75	

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre		Balenie	
D (mm)	Prúd (A) DC-	tuba	kartón
1,6 x 1000 mm	50-90	5 kg	25 kg
2,0 x 1000 mm	70-110	5 kg	25 kg
2,4 x 1000 mm	110-180	5 kg	25 kg
3,2 x 1000 mm	150-250	5 kg	25 kg
4,0 x 1000 mm	180-320	5 kg	25 kg
5,0 x 1000 mm	220-380	5 kg	25 kg

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1