

## ER 110 S-G

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný drôt s vysokou pevnosťou v ťahu, vyvinutý pre zváranie jemnozrnných ocelí.
APLIKÁCIE	Výroba žeriavov, ťažkých konštrukcií, zdvíhacie zariadenia, na vrtných plošinách, doprava.
VLASTNOSTI	Plný zvärací drôt s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami pri zváraní v ochrane plynov M21. Vhodný pre zváranie vysokopevnostných jemnozrnných ocelí. Má veľmi dobrú rázovú húževnatosť aj pri mínusových teplotách.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 110 S-1
	EN ISO	16834-A: G 79 5 M Mn4Ni2CrMo

VHODNÉ PRE	S690QL, Dillidur 690, Weldox 700, Naxtra 70, S700MC, Alform 700 M, Domex 700 MC, PAS 70, S770QL
------------	---

SCHVÁLENIE	CE
------------	----

### POLOHY ZVÁRANIA



### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.07	1.60	0.45	0.30	2.10	0.40

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V		Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C -60°C	
AW	>790	>890	16-20	>47		

AW: stav po zvarení

### ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	kg cievka / sud	kg / cievka	kg / paleta
0.8	15-23	60-180	D-200 - K-300	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000
1.0	18-28	80-280	D-200 - K-300	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000
1.2	20-33	120-350	D-200 - K-300	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000

POZNÁMKY	TIG drôty v dĺžke 1000mm sú k dispozícii v priemeroch 1,2-3,2mm v 5kg baleniach.
----------	--