


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: <b>Certilas Nederland BV</b> NL 6662 PW Elst				2 Kennblatt- Nummer: <b>12391.00</b> <b>03.13</b>	
		3 Schweißzusatz: <b>Schweißstab</b>					5 Angaben des Herstellers
4 Marke: <b>CEWELD 318Si</b>							
7 Typ: <b>EN ISO 14343-A - W 19 12 3 Nb Si</b>							
11 Durchmesserbereich: <b>1,6 bis 3,2</b> mm		12		Hilfsstoffe: <b>EN ISO 14175 - I 1</b>			
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		
	U	Gruppe 8.1					
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
21 Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>							
23 Wanddicke: <b>max. 30mm</b>				24 Stromart und Polung: <b>G-</b>			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC</b>							
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						<b>400 °C</b>	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						<b>--- °C</b>	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						<b>-110 °C</b>	
29 Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>EN ISO 3651-2</b>							
32 Bemerkungen: <b>Prägung der Schweißstäbe: "CE - 318SI"</b>							
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.							
34 Erläuterungen A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht                      St- stabilgeglüht                      G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt                      U - ungeglüht                                      W - Wechselstrom N - normalgeglüht                      V - vergütet							
35 Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group