

OA 68Nb

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Trubičkový drôt so základom legovanými prvkami C-Cr-Mo-Nb-V, vyvinutý pre vysokú odolnosť voči silnému opotrebovaniu (oderu). Zvárateľný bez ochranného plynu.

APLIKÁCIE Naváranie opotrebovaných materiálov, kde potrebujeme získať, čo najvyššiu odolnosť voči opotrebeniu (oderu) a pritom môžeme navárať 1 alebo 2 vrstvy.

VLASTNOSTI Extrémne vysoká odolnosť voči opotrebovaniu aj pri zvýšených teplotách, pri naváraní 1 maximálne 2 vrstiev. Ak je potrebné, tak ako prechodovú vrstvu použijeme drôty OA 4370, OA MnCr alebo ER100. Tvrdosť 67-69 HRc, zvárateľný bez ochranného plynu.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: ~T Fe15
DIN	8555: MF 10-70-G

VHODNÉ PRE Požiarne rošty, vrtáky, zvony vysokých pecí, závitkové dopravníky, poľnohospodárske zariadenia, oterové plochy, drviče, miešadlá.

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Nb	Mo	V	Fe
4.0	0.6	1.1	19.0	13.0	0.30	0.4	rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							67-69

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre			Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)		Typ cievky	kg / 6 balení
1.6	24-28	150-350		S-300 / sud	15 / 250
2.0	26-30	200-400		S-300 / sud	15 / 250
2.4	26-30	250-450		S-300 / sud	15 / 250
2.8	28-32	250-450		S-300 / sud	15 / 250

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.