

OA 63V

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Vysoko legovaný trubičkový drôt so základom prvkov C-Cr-V vyvinutý pre extrémne tvrdé návary, ktoré podliehajú silnému oderu materiálov.

APLIKÁCIE Opravy a naváranie opotrebovaných dielov, vysoko namáhaných na oder a silným nárazom.

VLASTNOSTI Extrémne odolný voči oderu v kombinácii so stredne silnými nárazmi, zvárateľný bez ochrany plynov. Tvrdosť 64-67Hrc.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.21:
 EN ISO 14700: T Fe16
 DIN 8555: MF 10-GF-65-CGRS

VHODNÉ PRE Vrtné súpravy pre vrtanie pieskovca, zemné stroje a bágre, lyžice a zuby bágra, drviče koksu, cementu, kameňa, tehál,...

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	V	Si	Cr
5.00	10.00	1.00	22.00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							64-67

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre		Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / paleta
1.6	24-28	150-350	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 25 / 330
2.0	26-30	200-400	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 25 / 330
2.4	26-30	250-450	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 25 / 330
2.8	28-32	250-450	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 25 / 330

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.

VÝSUV DRÔTU 25-40 mm