


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
|  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="438 138 1337 286"> <p>1 Hersteller/Lieferer Certilas Nederland BV NL 6662 PW Elst</p> </td> <td data-bbox="1337 138 1540 286"> <p>2 Kennblatt- Nummer: 12523.00 04.13</p> </td> </tr> </table> | <p>1 Hersteller/Lieferer Certilas Nederland BV NL 6662 PW Elst</p> | <p>2 Kennblatt- Nummer: 12523.00 04.13</p> | |
| | <p>1 Hersteller/Lieferer Certilas Nederland BV NL 6662 PW Elst</p> | <p>2 Kennblatt- Nummer: 12523.00 04.13</p> | | |
| <p>3 Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung</p> | | | | |
| <p>11 Durchmesserbereich: 2,0 bis 5,0</p> | | | | |
| <p>12 Hilfsstoffe: eignungsgeprüfte Schweißpulver</p> | | | | |
| <p>13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.</p> | | | | |
| <p>17 Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.</p> | | | | |
| <table border="0"> <tr> <td data-bbox="159 560 638 672"> <p>18 Markenbezeichnung CEWELD S2 CEWELD S3Si CEWELD S2Mo</p> </td> <td data-bbox="638 560 1197 672"> <p>Normbezeichnung nach EN ISO 14171-A S2 S3Si S2Mo</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="159 694 638 761"> <p>Markenbezeichnung CEWELD S3Ni1Mo</p> </td> <td data-bbox="638 694 1197 761"> <p>Markenbezeichnung nach EN ISO 26304-A S3Ni1Mo</p> </td> </tr> </table> | <p>18 Markenbezeichnung CEWELD S2 CEWELD S3Si CEWELD S2Mo</p> | <p>Normbezeichnung nach EN ISO 14171-A S2 S3Si S2Mo</p> | <p>Markenbezeichnung CEWELD S3Ni1Mo</p> | <p>Markenbezeichnung nach EN ISO 26304-A S3Ni1Mo</p> |
| <p>18 Markenbezeichnung CEWELD S2 CEWELD S3Si CEWELD S2Mo</p> | <p>Normbezeichnung nach EN ISO 14171-A S2 S3Si S2Mo</p> | | | |
| <p>Markenbezeichnung CEWELD S3Ni1Mo</p> | <p>Markenbezeichnung nach EN ISO 26304-A S3Ni1Mo</p> | | | |
| <p>32 Bemerkungen:</p> | | | | |
| <p>33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.</p> | | | | |
| <p>34 Erläuterungen:</p> | | | | |
| <p>35 Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München</p> | | | | |
| <p>Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.</p> | | | | |

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group