

OA 612

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt vyvinutý pre naváranie vo vlastnej ochrane plynu.
APLIKÁCIE	Zuby bágra, dopravníky, drviace kladivá, bánske zariadenia, čepele miešadiel, strihacie nože,...
VLASTNOSTI	Tento drôt poskytuje veľmi dobrú odolnosť voči oderu a všeobecne silným nárazom. Nevyžaduje prechodovú vrstvu, iba v prípade keď hrozí praskanie. Vtedy použijeme drôt OA 4370, alebo OA MnCr. V kritických prípadoch je potrebné udržať medzivrstvovú teplotu na 270°C, pre dosiahnutie čo najlepšieho výsledku. Návar je opracovateľný iba brúsením, zvárateľný bez ochrany plynu, ale kde hrozí praskanie, môžeme použiť aj plyn M21.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:
	EN ISO	14700: T Fe8
	DIN	8555: MF 6-55-RP

VHODNÉ PRE	Naváranie a opravy silne opotrebovaných častí, pieskových čerpadiel, sediel ventilov, zubov bágra, nakladacích ližíc, drvičov kameňa, kladív,...
------------	--

SCHVÁLENIE	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.5	1.2	0.9	12.5	rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							54-56

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre		Typ cievky	Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)		kg / cievka / sud	
1.6	24-34	160-330	S-300 / sud	15 / 250	

TEPLOTA PRESÚŠANIA	150°C / 24hod.
--------------------	----------------

VÝSUV DRÔTU	25-40 mm
-------------	----------