

OA 550-VW

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Bázický trubičkový drôt s mierne legovaným základom prvkov C-Cr-Mo-W, vyvinutý pre naváranie s vysokou tvrdosťou pri teplotách do 550°C s vlastnou ochranou plynu.

APLIKÁCIE Odporúča sa pre naváranie dielov podliehajúcim silnému oteru minerálov a erózií.

VLASTNOSTI Je vysoko oderu odolný a to aj pri vysokých teplotách, až do 550°C. Ak sa chete vyhnúť naváraníu viacerých vrstiev a zabrániť praskaniu, je potrebné použiť predohrev. Prechodová vrstva sa odporúča s OA 4370 alebo OA MnCr. Je vyvinutý pre zváranie s vlastnou ochranou plynov. Dosahuje tvrdosť 55-58HRc.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.21:
 EN ISO 14700: T Fe8
 DIN 8555: MF 6-60-PT

VHODNÉ PRE Cementové čerpadlá, drviče, kladivá, drviče kameňov, tehliarsky priemysel, ...

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	W	Mo
0.50	3.00	1.0	6.00	1.0	1.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							55-58

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / paleta
1.2	18-24	100-220	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.