

Dur 6

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Trubičkový drôt s kobaltovým základom vyvinutý pre naváranie materiálov u ktorých dochádza k veľkému tepelnému šoku.
APLIKÁCIE	Je to drôt vyvinutý pre naváranie plôch, kde je potrebné zabezpečiť vysokú odolnosť voči oderu, tepelnému šoku, korózií a to v kombinácii s vysokými teplotami. Navar možno opracovať s volfrámovými nástrojmi, alebo brúsením. Uvádzaná tvrdosť podľa HRc sa mení podľa teploty a čistoty naváranej plochy 16% pri 300°C a asi 30% pri 600°C. Vyznačuje sa vysokou odolnosťou voči tepelnému šoku, oteru, erózií, korózií a kavitá cív pri vysokej teplote.
KLASIFIKÁCIA	AWS A 5.21: ERC CoCr-A EN ISO 14700: Co2 DIN 8555: MSG 20-GF-40-CTZ
VHODNÉ PRE	Naváranie ventilov a ich sediel, čerpadiel dopravujúcich horúce kvapaliny, rezné nástroje, výfukové ventily, stičné plochy, kde dochádza k treniu kovu o kov, dosadacie plochy, chemický priemysel.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Co	Si	Cr	W	Mn	Fe
1.1	základný	1.0	28.0	4.5	0.6	< 2.5

Dur 6 je tiež k dispozícii ako LC typ s nízkym podielom uhlíka a ako HC typ s vysokým podielom uhlíka.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Tvrdosť HRc		
				20°C	300°C	600°C
AW				40-43	33-36	28-31

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievky
1.2	20-24	150-200	BS 300 / B 450 / sudy	15 / 30 / 300
1.6	22-26	180-240	BS 300 / B 450 / sudy	15 / 30 / 300
2.0	25-27	220-260	BS 300 / B 450 / sudy	15 / 30 / 300
2.4	25-27	260-300	BS 300 / B 450 / sudy	15 / 30 / 300
2.8	26-28	280-340	BS 300 / B 450 / sudy	15 / 30 / 300

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.

PLYN PODĽA EN ISO 14175 M13: (99%Ar - 1%O₂)