

AA Nicro 625

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Rutilový trubičkový drôt s niklovým základom vyvinutý pre zváranie v ochrane plynov M21.

APLIKÁCIE AA Nicro 625 je vyvinutý pre zváranie a naváranie zliatin na báze niklu ako je Inconel 625 a podobných materiálov. Môže sa použiť aj na zváranie nepodobných zliatin na báze niklu, na spájanie legovanej a nehrdzavejúcej ocele a pre 9% niklové ocele.

VLASTNOSTI Je to najnovšia generácia rutilových trubičkových drôtov. Zaručuje optimálnu kvalitu, je ekonomický a vyznačuje sa peknou kresbou. Je veľmi odolný voči bodovej a štrbinovej korózii, kyslým, neutrálnym a alkalickým prostrediam. Odoláva korózii a to aj pri vysokých teplotách.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.34: E NiCrMo3 T 1-4
EN ISO	14172: ENi6625
DIN: W.Nr.	2.4831

VHODNÉ PRE AA Nicro 625 je vyvinutý pre zváranie a naváranie zliatin na báze niklu, ako je Inconel 625 a podobných materiálov. Môže sa použiť aj na zváranie nepodobných zliatin, dôležitý je niklový základ. Môže sa použiť aj na zváranie legovanej a nehrdzavejúcej ocele. Dôležitý je obsah niklu aspoň 9%., X10NiCrAlTi, 32-20H, 32-21, X8 Ni9, ASTM A 533 Gr1, 800H, Sanicro 28, 254SMo, inconel 625, UNS : N08926, N08825, N06625. DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb W.Nr.: 1.4876, 1.5656, 1.4529, 2.4858, 2.4856, 1.4539, 1.4547

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	Fe
0.030	0.41	0.36	21.6	60.8	9.1	3.4	4.1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	440	750	35	110		60 J	

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Poloha	Zváracie parametre			Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg/cievka	kg/paleta
PF	22-29	120-180	BS-300	15	1080
PA	24-35	150-225	BS-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21