

## AA C276

**KATEGÓRIA** FCAW - trubičkový drôt

**TYP** Rutilový trubičkový drôt s niklovým základom.

**APLIKÁCIE** AA C276 sa používa hlavne na zváranie materiálov rovnakého zloženia, ale vďaka nízkemu obsahu nikel-chróm-molybdénu, ho môžeme použiť aj na spájanie zliatin na báze niklu a vysoko austenitickej nehrdzavejúcej ocele, ako aj na natavovanie a naváranie nízkolegovanej ocele.

**VLASTNOSTI** Vzhľadom k vysokému obsahu molybdénu, je vysoko odolný voči tlaku, praskaniu a vzniku korózných trhlín. V porovnaní s plným drôtom sa vyznačuje lepšimi mechanickými vlastnosťami, vynikajúcou zvariteľnosťou a lepšou zmáčavosťou.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.34: E NiCrMo4 T 1-4
EN ISO	14172: ENi6276
DIN: W.Nr.	2.4886

**VHODNÉ PRE** Hastelloy C276, NiCrMo zliatiny, rôzne zliatiny niklu a nerezovej ocele, zariadenia pracujúce v agresívnom prostredí, kde hrozí vznik jamkovej a štrbinovej korózie.

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ANALÝZA ZVARU PRI POUŽITÍ PLYNU M21 V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	W	Fe	Cu
0.018	0.74	0.16	15,5	57,5	15,9	3.6	6,02	0,06

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (PSi)	R <sub>m</sub> (PSi)	A <sub>5</sub> (%)	0°C	Rázová húževnatosť (J) ISO-V		Tvrdosť HRC / HV
					-100°C	-196°C	
AW	66,600	104,400	48	>66	>58	>52	

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Polohy	Zváracie parametre			Balenie		
	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg/cievka	kg/paleta	
PF	22-29	120-170	BS-300	12,7	914,4	
PA	24-35	160-230	BS-300	12,7	914,4	

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** 150°C / 24hod.

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21