

AA 2594

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Rutilový trubičkový drôt pre super duplexné ocele (Zeron 100).

VLASTNOSTI AA-2594 je rutilovým práškom plnený drôt, pre zváranie 25Cr duplexnej ocele, špeciálne pre superduplexné materiály. Pre zvýšenie odolnosti voči korózii sa odporúča ako ochrana zvaru plyn 40Ar-CO₂, ale pokojne môžeme zvärať aj s plynom 100%CO₂.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A5.22:E 2594T1-4, E2594T1-1 A5.22M:E 2594T1-4, E2594T1-1
EN ISO	17633-A: T 25 9 4 N L R M 3
DIN: W.Nr.	1.4410
DIN	8556:~25 9 4

VHODNÉ PRE Kované, liate superduplexné ocele, aj pre následné opracovanie po zváraní. Vhodný pre zváranie superduplexnej ocele s inými nerezovými, ale aj nízko legovanými ocelami. UNS S32550 :UR 52 N, Ferralium 255, UNS S32520 :UR 52 N+, UNS S32750 :SAF 2507, UR 47 N+, UNS S32760 :ZERON 100, UNS 32760, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, ASTM S32760 (ZERON 100), S32550 a S31260., Tiež môže byť použitý pre zváranie duplexu 2205, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4515, 1.4517, 1.4507 URANUS 52N, SAF 25.07, GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3, (1.4515), GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3-3, (1.4517), 25% Cr Super Duplex steels SAF 25/07, S32750 1.4410 - 25Cr-7Ni-4Mo-0.28N SAF2507, NAS74N, S32760 1.4501 - 25Cr-7Ni-3.8Mo-0.7Cu-0.7W-0.25N, S32506 - SUS329J4L 25Cr-7Ni-3Mo- 0.15N-0.2W NAS64 1.4507, S31803, S32205,

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	W	N	Cu	PRE
0.026	1.18	0,5	25.7	9.6	3.79	0.016	<0.1	0.24	0.031	42.0

FNW: Ferrite Number (FN) by WRC1992 Diagram, >40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-85°C	
AW	700	900	27	48	39	23	

AW; stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	cievka	kg / cievka	kg / paleta
1.2	23-30	120-200	K-300	15 kg	1080