

## AA 2209

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Rutilový trubičkový drôt určený pre zváranie duplexných nerezových ocelí.
APLIKÁCIE	Duplexné nerezové ocele v chemickom priemysle, tlakové nádoby, kotly,...
VLASTNOSTI	Veľmi stabilný oblúk, s minimálnym roztrekom. Vyznačuje sa vysokou produktivitou zvárania a lepšou zmäčavosťou v porovnaní s plným drôtom. Je to tvárny kov s ľahkým odstránením trosky, stupeň feritu v rozmedzí 30 a 50 (FN). Použiť sa dá vo všetkých polohách okrem PG. Odoláva korózii a koróznym napätiam.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.22: E 2209 T0-1/-4
	EN ISO	17633-A: T 22 9 3 N L R M 3 17633-B: TS 2209-FBO
	DIN: W.Nr.	1.4462
	DIN	8556: 22 9 3 L

VHODNÉ PRE	Všetky typy duplexných nerezových ocelí, ale aj na zváranie nízkolegovanej s nerezovou oceľou, UNS S31803, S32205, UR 45N & UR 45N+, 2205, SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UNS S32304 : UR 35 N SAF 2304 W.Nr: 1.4462, X2CrNiMoN 22 5 3, 1.4362, X2CrNiN 23 4, 1.4463, 1.4460, 1.4583
------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

SCHVÁLENIA	TUV, CE
------------	---------

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	P	S
0.03	1.40	0.80	23	9.5	3.3	0.14	0.02	0.008

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	630	780	28			>35	

AW: stav po zvarení

### ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	18-35	100-270	D-200 / S-300	5 / 15	1000 / 1080
1.6	22-36	170-320	S-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA	150°C / 24hr
--------------------	--------------