

AA 2101 Lean Duplex

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Rutilový trubičkový drôt určený pre zváranie jemnozrnných duplexných nerezových ocelí.

APLIKÁCIE Veľmi dobrý pre zváranie v chemickom priemysle (napr. výroba bio paliva), potravinárskom a papierenskom priemysle.

VLASTNOSTI AA 2101 sa vyznačuje veľmi dobrými zväracími vlastnosťami, bol špeciálne vyvinutý pre ocele typu 1.4162/UNS S 32101. Vzhľadom na vyšší obsah Mn a N má zvarový kov vyššiu viskozitu a chladne dlhšie než iné typy drôtu. Samotný zvar sa vyznačuje hladkým povrchom.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E2209 T0-G
EN ISO	17633: T Z 24 9 N L R M(C) 3
DIN: W.Nr.	1.4162
DIN	8556: ~ 24 9 N L

VHODNÉ PRE Jednoduché duplexné nerezové ocele EN 1.4162 / ASTM 32101, LDX2101® (Avesta)

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	N	P	S
0.025	1.45	0.65	24.5	8.4	0.13	0.017	0.003

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	590	750	29	50			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2		130-250	S-300	12.5	

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.

OCHRANNÝ PLYN Co₂ / Argon-Co₂