

AA 904L

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Rutilový trubičkový drôt s prídavkom austenitického kovu s výbornou odolnosťou voči korózii.

APLIKÁCIE Nádrže a cisterny, potrubné systémy, miešadlá, rotory, liate čerpadlá a ventily na hnojové zásobníky a kyseliny sírovú a octovú.

VLASTNOSTI Ceweld AA 904L sa používa hlavne na materiály podobného zloženia, ktoré sa používajú pre výrobu nádrží na kyselinu sírovú a roztoky obsahujúce chloridy. Môže sa použiť aj na zváranie materiálu typu 317L, keď je potrebná vyššia odolnosť voči korózii v konkrétnom médiu. S cieľom znížiť sklon k tvorbe trhlin a praskavosti za tepla sú do základu pridané prvky uhlík, kremík, fosfor, ktoré znižujú tak toto riziko.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E 385LT0-1/-4*
EN ISO	T Z 20 25 5 Cu L R M 3 (C3)
DIN: W.Nr.	1.4539
DIN	8556: 20 25 5 L Cu

VHODNÉ PRE W.Nrs: 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 4 NS N 08904 1.4539, 1.4537, 1.4519, 1.4505, UNS N08904, S31726, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, Uranus B6

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.03	1.56	0.66	20.9	25.3	4.8	1.34	0.13

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie stav po zvarení	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť H _{Rc} / H _V
				-20°C	-40°C	-196°C	
	423	694	36			65	

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre				Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	25	160	BS-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C/24hod.

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21