


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Certilas Nederland BV NL 6662 PW Elst				2 Kennblatt- Nummer: 12535.00 04.13																																					
		3 Schweißzusatz: Stabelektrode					5 Angaben des Herstellers																																				
4 Marke: CEWELD 8018-C3																																											
7 Typ: EN ISO 2560-A - E 50 4 1Ni B 42																																											
11 Durchmesserbereich:		2,5 bis 5,0 mm		12 Hilfsstoffe:		./.																																					
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																																											
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos</th> <th>Wb</th> <th>Gruppe / Werkstoff 1</th> <th>Text</th> <th>Gruppe / Werkstoff 2</th> <th>Bem.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.3 (ReH max.460 MPa)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 2.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 3.1 (ReH max.460 MPa)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>I3 MnNi 6 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		U	Gruppe 1.2					U	Gruppe 1.3 (ReH max.460 MPa)					U	Gruppe 2.1					U	Gruppe 3.1 (ReH max.460 MPa)					U	I3 MnNi 6 3			
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																																						
	U	Gruppe 1.2																																									
	U	Gruppe 1.3 (ReH max.460 MPa)																																									
	U	Gruppe 2.1																																									
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.460 MPa)																																									
	U	I3 MnNi 6 3																																									
16 Die Werkstoffteilung entspricht ISO 15608:2000																																											
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																																											
23 Wanddicke: unbegrenzt				24 Stromart und Polung:		G+																																					
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF																																											
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						400 °C																																					
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						./. °C																																					
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-40 °C																																					
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																																											
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ./.																																											
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ./.																																											
32 Bemerkungen: ./.																																											
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																																											
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet																																											
35 Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München																																											
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																																											

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group