

## AA 410 NiMo

**KATEGÓRIA** FCAW - trubičkový drôt

**TYP** Trubičkový drôt s CrNiMo legovaným základom vyvinutý pre opravy a naváranie.

**APLIKÁCIE** Liate rošty, odstredivky, ventily, turbíny.

**VLASTNOSTI** Tvrdonávarový trubičkový drôt vyvinutý pre opravy a naváranie pancierových ocelí, tepelnému šoku odolných maretáliov. Má vysokú odolnosť voči kavitácii a koróznemu praskaniu a tak sa často používa v parných elektrárnach. Celkovo má dobrú odolnosť voči korózii a odoláva treniu kovu a kov, pričom znáša aj silný povrchový tlak. Tvrdosť 38-42 HRc.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.22: E 410NiMo
EN ISO	14700: ~410NiMo
DIN: W.Nr.	1.4351
DIN	8555: MF 5-40-CP

**VHODNÉ PRE** Vodné a pârne turbíny, vysokej teplote a tepelným šokom odolné ocele: 1.4313, 1.4002, (G)X5CrNi(Mo) 13 4, X6CrAl 13, Grade CA 6 NM.

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0.05	0.9	0.9	13.5	4.5	0.75	Rem

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť(J) ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							38-42

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	18-26	120-220	S-300	15	1080
1.6	20-27	140-260	S-300	15	1080
2.0	22-28	140-320	H-415	25	900
2.4	24-29	160-380	H-415	25	900

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** 150°C/24hod

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21