

AA 312

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Bezšvový rutilový trubičkový drôt vyvinutý pre zváranie rôznorodých ocelí s obtiažnou zvárateľnosťou.

APLIKÁCIE Ako medziprechodová vrstva pred naváraním, panciere, výfukové systémy, mangánová a austenitická oceľ, heterogénne zváranie, ťažkozvariteľné a neznáme ocele.

VLASTNOSTI Veľmi dobré zváracie vlastnosti, odoláva trhlinám a prasklinám. Vysoká pevnosť v ťahu, dobrá odolnosť voči korózii a kyselinám. Odoláva pracovným teplotám až do 1150°C. Odporúča sa na renováciu opotrebovaných dielov. Lepšie zváracie vlastnosti ako pri použití plného drôtu.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E 312 T0-1 A 5.22: E 312 T0-4
EN ISO	T 29/9 RM3 (C3)
DIN: W.Nr.	1.4337
DIN	8556: 29 9

VHODNÉ PRE Nerezová oceľ, C45, C60, mangánová oceľ, pružinová oceľ, medziprechodová vrstva, 42MnV7, 42CrMo4, vysoko rýchlostná oceľ, nerezová oceľ, neznáma oceľ, ťažkozvariteľná oceľ.

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	FNW
0.12	1.20	0.60	29.5	9.5	50.7

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20C	-40°C	-60C	
AW s M21	580	740	24				

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2			K-300	15	1080
1.6			K-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C/24hod