

## AA 310

**KATEGÓRIA** FCAW- trubičkový drôt

**TYP** Rutilový trubičkový drôt z nerezovej ocele pre ochranu plynmi M21 a CO2.

**APLIKÁCIE** Používa sa hlavne pri výrobe a opravách priemyselných pecí, žihacích komôr, kondenzačných zariadení na spracovanie soli, výroba kotlov a výmenníkov tepla.

**VLASTNOSTI** Je navrhnutý pre zváranie teple odolných austenitických ocelí z 25% Cr, 20% Ni. Má vysokú odolnosť voči korózii a to vďaka vysokému obsahu chrómu. Je plne austenitický a preto je citlivý na vznik trhlín za tepla. Teplotné obmedzenie pre použitie v rámci prerušovanej oxidácie závisí na frekvencii cyklu. V žiadnom prípade nesmie teplota prekročiť 1000°C. Je náchylný na teplotný šok, preto tam kde hrozí také riziko, je potrebné použiť radšej drôt 309L.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.22: E 310 T 0-1/-4
EN ISO	12073: T 25 20 R C/M 1
DIN: W.Nr.	1.4842
DIN	8556: 25 20

**VHODNÉ PRE** Nerezové a žiaruvzdorné ocele: NF A 35-578 : Z 12 CN 25.20, Z 12 CNS 25.20, Z 15 CN 24.13. AISI : 305, 310, 314 DIN + Werkstoffblatt 470 : X 12CrNi 25.21, X15CrNiSi 25.20, X15 CrNiSi 20.12 W .Nr : 1.4826, 1.4828, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4847, 1.4848, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 253MA, UGINE : NS 30, R 31.

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (WRC)
0.18	2.10	0.58	25.5	20.36	<1

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	>410	>600	35	>70			

AW: stav po zvarení

### ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg /cievka	kg / paleta
1,2	23-35	100-270	K-300	12.5	

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** 150°C / 24hod.

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21