

AA 309LNb

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Rutilový trubičkový drôt z nerezovej ocele s výnimočnou zvárateľnosťou. Ochrana plynmi M21 a Co2.

APLIKÁCIE Prechodové vrstvy nízkolegovaných ocelí, v "offshore", v chemických závodoch. U materiálov AISI347 alebo AISI321 je požadovaný ako prechodová vrstva.

VLASTNOSTI Stabilný oblúk bez strát pri roztreku. Vysoká produktivita, výborná zvárateľnosť a zmäčavosť v porovnaní s plným drôtom. Vysoká žiaruvzdornosť a jednoduché odstránenie trosky. Je vysoko odolný voči vlhkosti. Vhodný pre zváranie vo všetkých polohách okrem polohy PG.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E 309LCb T0-1
EN ISO	17633-A: TZ 23 12 Nb RM 3
DIN: W.Nr.	1.4556
DIN	8556: 23 13 Nb

VHODNÉ PRE Vhodný ako prechodová vrstva a používa sa hlavne ako prvá vrstva pri materiály AISI 347 alebo AISI 321.

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	S	P
0.03	1.40	0.70	23.0	12.5	0.80	0.08	0.020

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-			Tvrdosť HRc / HV
				V+20°C	0°C	- 20°C	
AW s M21	480	650	35	>50			

AW = stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre			Typ cievky	Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)			kg / cievka	kg / paleta
1.2	23-35	100-270		K-300	15	1080
1.6	23-37	150-400		K-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.