

## AA 308 LP

**KATEGÓRIA** FCAW - trubičkový drôt

**TYP** Rutilový trubičkový drôt z nerezovej ocele, vhodný pre zváranie vo všetkých polohách.

**APLIKÁCIE** Kotly, poľnohospodárstvo, nádrže, potravinárske stroje a zariadenia, nábytok,...

**VLASTNOSTI** AA 308LP má všeobecnú dobrú odolnosť voči korózii. Vzhľadom na nízky obsah uhlíka je vhodný pre zváranie ocelí, kde hrozí medzikryštalická korózia. Vyznačuje sa vynikajúcou zvárateľnosťou, s nízkym roztrekom a rýchlo tuhúcou troskou a jej ľahkým odstránením. Vzhľadom na rýchlo tuhúcu trosku môžeme pri zváraní v polohe PF použiť vysoký prúd, čo zvýši produktivitu alepší ekonomický efekt v porovnaní so zváraním plným drôtom.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.22: E 308 L T 1-4/-1
EN ISO	17633-A: T 19 9 L P M 1
DIN: W.Nr.	1.4316
DIN	8556: 19 9 L

**VHODNÉ PRE** W.Nr.: 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452  
 DIN X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNi 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP),  
 AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN  
 ASTM A320 Grade B8C/D, 302

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	N	S	P
<0,03	1,4	0,70	20	10,50	0,014	0,008	0,020

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
AW	460	620	38	>47		>32	

AW; stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

D (mm)	Zváracie parametre		Typ cievky	Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)		kg / cievka	kg / paleta
0,9	18-27	90-160	D-200 / K-300	5 / 12,5	1000 / 900
1,0	20-28	100-180	D-200 / K-300	5 / 15	1000 / 1080
1,2	23-30	150-220	D-200 / K-300	5 / 15	1000 / 1080

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** 150°C/24hod.