

OA S-70-T4R

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Trubičkový drôt vyvinutý pre nanášanie s vysokou rýchlosťou. Zvárateľný bez ochranného plynu.

APLIKÁCIE Je určený pre zváranie s vysokou rýchlosťou, bez ochranného plynu a preto sa často používa na veľké plochy mimo haly. Vhodný pre C-Mn ocele. Odporúča sa používať na zváranie koľajníc, foriem pre stavebníctvo, alebo veľké opravy.

VLASTNOSTI

- Veľmi dobré zväracie vlastnosti aj na znečistených materiáloch.
- Dobré mechanické vlastnosti a vysoká odolnosť voči vzniku trhlín.
- Vysoká rýchlosť nanášania, viac ako 20 kg/h.
- Veľmi dobré prekrytie vrstiev hlavne u C-Mn ocelí.

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.20: E 70 T-4
EN ISO 758: T 38 Z WN 3

VHODNÉ PRE Opravy a spájanie dielov, kde potrebujeme dobrú pevnosť a hlavne vysokú produktivitu práce.

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Al	S	P
0.20	0.55	0.20	1.30	0.002	0.002

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	450	610	25				

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	19-27	150-280	BS-300 /cievka / sud	25 / 330
2.0	25-32	200-400	BS-300 /cievka / sud	25 / 330
2.4	26-34	300-500	BS-300 /cievka/ sud	25 / 330

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod