

## OA 4028

**KATEGÓRIA** FCAW - trubičkový drôt

**TYP** Trubičkový tvrdonávarový drôt, vyvinutý pre naváranie korózií vzdorných materiálov.

**APLIKÁCIE** Opravy a naváranie dielov, ktoré potrebujú vyššiu tvrdosť a pracujú v silne koróznom prostredí.

**VLASTNOSTI** Extrémne tvrdý a korózií odolný zvarový kov, používaný hlavne tam, kde je kontakt s morskou vodou a prevádzkach elektrární. Má vysokú odolnosť voči korózii vďaka 14% obsahu chrómu v kombinácii s 0,3% obsahom uhlíka. Táto kombinácia zaručuje aj vysokú odolnosť voči opotrebeniu.

**KLASIFIKÁCIA**  
 AWS 5.22: ~E420  
 EN ISO 14700: T Z Fe8  
 DIN: W.Nr. 1.4028

**VHODNÉ PRE** Mostové ložiská, tesniace plochy, korózií odolné kĺzne krúžky, ložiská, odstredivky, armatúry, čerpadlá, hriadele,...

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU v %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.30	0.80	0.60	14.0	0.40	-

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							46-48

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1.2	20-24	150-200	K-300 / K-415 / cievka	15 / 25 / 300	
1.6	22-26	180-240	K-300 / K-415 / cievka	15 / 25 / 300	
2.0	25-27	220-260	K-415 / cievka	25 / 300	
2.4	25-27	260-300	K-415 / cievka	25 / 300	

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** 150°C / 24hod.

**POZNÁMKA** K dispozícii ako: OA = s vlastnou ochranou plynov, G = plynom chránený, SA = zváranie pod tavivom