

AA B500

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Bázický trubičkový drôt s nízko legovaných základom.

APLIKÁCIE Tlakové nádoby, parné kotly, potrubné stúpačky, namáhané konštrukcie, ktoré sú po zváraní tepelne spracované.

VLASTNOSTI Vysoko bázický bezšvový trubičkový drôt vyvinutý pre extrémne prostredie a odolávajúci teplotám až -80°C. Má excelentné zvaracie vlastnosti a veľmi nízky obsah vodíka vďaka bezšvovému spracovaniu.

KLASIFIKÁCIA AWS 5.29: E 90T5-K2M-J H4

VHODNÉ PRE X80, P500QL2, P420, S460, AISI 4130, 8630 a podobné materiály s medzou klzu nad 500 N/mm², spĺňajúce podmienky NACE v kombinácii s odolnosťou voči nárazu a extrémne nízkym teplotám.

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	P	S
0,085	1.55	0,5	0,02	0,97	0,12	0,011	0,007

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-40°C	-60°C	-80°C	
AW	>500	>600	>23			>50	
PWHT 585°C / 2hr.	558	645	26	117	98	70	

AW: stav po zvarení / PWHT: odporúča sa dohrev 585°C / 2hod.

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zvaracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1,2	23-32	230-290	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21