

AA R460

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt		
Typ	Bezšvový rutilový trubičkový drôt s mierne legovaným základom, vyvinutý pre zváranie v plynnej ochrane CO2 a M21.		
APLIKÁCIE	Stavba lodí, oceľové konštrukcie a nádoby, strojársky priemysel a zváranie potrubí.		
VLASTNOSTI	Vyznačuje sa výnimočnou manipuláciou so zvarovým kúpeľom a rýchlo tuhucou troskou, Vhodný pre všetky pozície zvárania aj pri vyšších prúdoch. Možno ho použiť pri teplotách až do -40°C. Zvlášť vhodný pre MAG-orbitálne zváranie vo všetkých polohách, aj na keramickej podložke. Vyznačuje sa minimálnymi stratami pri rozstreku. Odstránenie trosky je veľmi jednoduché. Svoje mechanické a operatívne vlastnosti si udržiava aj pri dlhšom skladovaní a to vďaka nízkemu obsahu vodíka. Menej ako 3 ml/100gr.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.20: E71T-1M-J H4 A 5.20M: E491T-9M-J H4	
	EN ISO	17632-A: T 46 4 P M 1 H5	

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
stavba lodí	nelegované ocele	A, B, D, E, AH 32 - EH 36	same	Typical
oceľ na kotly	oceľ na potrubia	St 33, St 37-2 - St 52-3	S185 - S355	A 258 / A 516
-	jemnozrnné ocele	H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
API-štandard		St 35.8, St 45.8	P235T1/T2, P460NL2	A 738 / A 612
		StE 210.7 TM, StE 445.7 TM	L210 - L445MB	A 299
		StE 255 to StE 460	S235-S420-S460QL1	-
		X 42, X60	X 42, X60	-

SCHVÁLENIA TÜV, Lloyds, DNV and CE approved

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1.3	0.5	-	-	-	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť(J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>22	>60	>60	>60	

AW: po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1,0	19-26	140-230	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,2	22-29	160-290	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,6	23-33	180-350	K-300 / K-415 / sud	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600
2,0	24-36	220-420	K-300 / K-415 / sud	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600
2,4	24-38	240-480	K-300 / K-415 / sud	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600

RTEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1