

AA M960

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky s extrémnou medzou klzu. Vyvinutý pre zváranie v ochrane plynu M21

APLIKÁCIE Výroba žeriavov, zdvíhacie zariadenia, výroba lodí, ťažko namáhané konštrukcie.

VLASTNOSTI Vyznačuje sa veľmi stabilným oblúkom a je vhodný aj pre robotické zváranie. Používa sa aj ako sprcha, má vynikajúcu schopnosť pre vyplňanie škár a preto sa hodí pre vyplňanie koreňov. Veľmi ekonomický je pre zváranie namáhaných jemnozrných ocelí. Tepelný príkon 10 kJ/cm - má stabilné mechanické vlastnosti. Vzhľadom na bezšvový spôsob výroby a nízkeho obsahu vodíka, menej ako 3ml/100gr si udržuje svoje vlastnosti aj pri dlhom skladovaní.

KLASIFIKÁCIA AWS 5.28: ~E 120 C-K4 H4,
5.28 M: E83C-K4 H4
EN ISO 18276-A: T 89 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5

VHODNÉ PRE XABO 90, StE890V, StE960TM, Weldom 700, weldox 900, StE 890, S890QL1, StE 960, S960QL1, S1100 (do 12 mm)
ASTM: A 517, X120

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.07	1.5	0.5	0.55	2.7	0.6	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelne spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>960	980-1180	>14	>55	>47		

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1,2	14-29	90-300	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21