

AA M690

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky. Vyznačuje sa vysokou pevnosťou a je vyvinutý pre zváranie v ochrane plynov M21.
APLIKÁCIE	Výroba žeriavov, poľnohospodárskych zariadení, zdvíhacie zariadenia, zváranie potrubí, zlievarenský priemysel.
VLASTNOSTI	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky, vyznačujúci sa vysokou odolnosťou voči vzniku prasklín. A to vďaka nízkemu obsahu vodíka - menej ako (<3ml/100gr). Je ekonomický výhodný pre zváranie jemnozrnných konštrukčných ocelí, kde potrebujeme dosiahnuť vysokú pevnosť. Vyznačuje sa veľmi nízkymi stratami pri rozteku a krátkym sprchovým oblúkom a vďaka vysokej produktivite je obľúbený u zváračov.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.28: E 110 C-K4 H4
		5.28M: E76C-K4 H4
	EN ISO	18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5

VHODNÉ PRE	Naxtra 70, Weldox 700, S690, S620, EStE 690, 690V, XABO 620, X80, S620Q11, S690QL1, S600MC, S700MC, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, TStE620, TStE690, Weldox 500, Weldox 700, Hardox, L480 - L550, X65 - X80, Hardox 400, XAR 400, Dilidur 400, Domex, 20MnCr65, 28CrMn43, ASTM: A 517, A 537, A 625, HY100, 16NiCrMo12-6)
------------	---

SCHVÁLENIA	LRS (5Y69), DNV (5Y69), TÜV, CE
------------	---------------------------------

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1.6	0.4	0,5	2,2	0,5	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>690	780-960	>17		>69	>69	
SR	>670	760-850	>17		>60	>47	

AW: stav po zvarení, SR: tepelné spracovanie po zvarení 580°C / 2hod.

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1,0	14-26	70-230	D-200 / K-300 /sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,2	14-31	90-310	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.6	17-36	120-380	D-200 / K-300 /sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA	Nevyžaduje sa
--------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21