

## AA M500

<b>KATEGÓRIA</b>	FCAW - trubičkový drôt		
<b>TYP</b>	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky, vyvinutý pre zváranie v ochrane plynov M21 a CO <sub>2</sub> .		
<b>APLIKÁCIE</b>	Žeriavové konštrukcie, nádrže na betón, zdvíhacie a vrtacie plošiny.		
<b>VLASTNOSTI</b>	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky, so stabilným oblúkom a minimálnym rozstrekom. Vhodný pre robotické a automatizované zváranie. Vďaka menej než 1% obsahu niklu spĺňa požiadavku pre viacere zváracie procesy a zaručuje medzu klzu 500N/mm <sup>2</sup> . Vhodný aj pre konštrukcie, ktoré budú po zváraní tepelne spracované. Vzhľadom na bezšvový spôsob výroby, si aj pri dlhodobom skladovaní udržuje obsah vodíka pod 3ml/100gr zváraného kovu, čo mu zaručuje stálosť mechanických vlastností.		
<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	5.28: E 80C-Ni1H4 5.28M: E55C-Ni1 H4	
	EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M 1 H5	

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
	stavba lodí	A, B, D, E, AH 32 - EH 36	rovnaký	Typický
	nelegovaná oceľ	St 33, St 37-2 - St 52-3	S185 - S355-S460-S485	A 258 / A 516
	kotly	H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
	potrubná oceľ	St 35.8, St 45.8	P235T1/T2, P460NL2	A 738 / A 612
	-	StE 210.7 TM, StE 480.7 TM	L210 - L480MB	A 299
	jemnozrná oceľ	StE 255 to StE 500	S255 - S500 (NL1,2)	-
	API - štandard	X 42, X65, X 70	X 42, X65, X 70	-

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1.3	0.7	-	0,9	-	<0.015	<0.015

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>500	560-720	>26	>80	>60		

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
1,0	14-26	70-230	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,2	14-30	90-300	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,6	17-34	120-380	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21, Co<sub>2</sub>