

AA M460

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom bez trosky, vyvinutý pre zváranie v ochrane plynu M21.
APLIKÁCIE	Oceľové konštrukcie, stavba lodí, tlakové nádoby, potrubia, zdvíhacie zariadenia,...

VLASTNOSTI Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom so stabilným oblúkom a minimálnym roztrekom. Vhodný pre robotické a automatizované zváranie. Tento drôt bol schválený ako typ, ktorý sa používa pri viacerých procesoch MAG a dosahuje pevnosť 460N/mm². Z tohto vyplýva aj jeho široké použitie a to aj v konštrukciách, ktoré sú po zváraní tepelne spracované, pričom nedochádza k zmene mechanických vlastností. Vzhľadom na bezšvový spôsob výroby si udržuje obsah vodíka pod 3ml/100gr zvarového kovu a to aj pri dlhodobom skladovaní.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.18: E 70C-6M H4 5.18M: E48C-6M H4
	EN ISO	17632-A: T 46 6 MM1H5

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
stavba lodí	nelegovaná oceľ	A, B, D, E, AH 32 - EH 36	rovnaký	Typický
kotly	potrubná oceľ	St 33, St 37-2 - St 52-3 H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	S185 - S355 P235GH, P355GH	A 258 / A 516 A 662 / A 387
-	jemnozrná oceľ	St 35.8, St 45.8 StE 210.7 TM, StE 445.7 TM	P235T1/T2, P460NL2 L210 - L445MB	A 738 / A 612 A 299
API - štandard		StE 255 to StE 460 X 42, X65, X 70	S235-S420-S460QL1 X 42, X65, X 70	-

SCHVÁLENIA TUV, Lloyds (5Y46), DNV (5Y46), CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1,5	0,7	-	-	-	<0,015	<0,015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	550-650	>24	>100	>60	>47	
SR	>460	550-650	>24	>70	>55	>47	

AW: stav po zvarení / SR: odporúča sa dohrev 580°C / 2 hod.

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Cievka / Sudy	kg/cievka/sud	Kg / paleta
1,0 mm	14-26	70-220	D-200 / KD-300 / POP	5 / 16 / 300	1200 - 1024 - 600
1,2 mm	14-31	90-330	D-200 / KD-300 / POP	5 / 16 / 300	1200 - 1024 - 600
1,6 mm	25-38	180-420	D-200 / KD-300 / POP	5 / 16 / 300	1200 - 1024 - 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21