

1000 S

KATEGÓRIA

SMAW obalená elektróda

TYP

Univerzálna rutilová elektróda pre všetky pozície.

APLIKÁCIE

Nákladné automobily, prívesy, stavba lodí, koreňové vrstvy pri zváraní potrubí, opravy.

VLASTNOSTI

1000 S je stredne obalená elektróda, vhodná pre všeobecné opravy, vytvárajúca zvar s hladkým povrchom. Je vhodná pre takmer všetky pozície, priemer 2,5 mm môže byť použitý aj pre polohu vertikálne nadol. Vďaka stredne rýchlemu tuhnutiu zvarového kovu sa odporúča pre použitie na koreňové vrstvy pri zváraní potrubí. Troska je samoodstrániteľná. Povrch zvaru je sfarbený do modra, bol vyvinutý s cieľom vysokej odolnosti voči vlhkosti.

KLASIFIKÁCIA

AWS

EN ISO

DIN

A 5.1: E 6013

2560-A: E 42 0 RC 11

1913: E 51 32 RR(C)5

VHODNÉ PRE

DIN:

nelegovaná oceľ:

oceľ na kotly:

potrubná oceľ:

-

stavba lodí:

oceľové odliatky:

tenké plechy:

-

St 33 to St 52.3

HI, HII, 17 Mn4

St 35 to St 52.4

StE 210.7 to StE 360.7

A, B, D

GS-38 to GS-52

1623/1

W.Nr.:

1.0035 to 1.0570

1.0345, 1.0425, 1.0481

1.0308 to 1.0581

1.0307 to 1.0582

1.0440, 1.0472, 1.0475

1.0416 to 1.0551

SCHVÁLENIA

TUV, DB, GL, CE

POLOHY ZVÁRANIA

PA

PB

PC

PD

PE

PF

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,08	0,65	0,45			

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm2)	Rm (N/mm2)	A5 (%)	0°C	Rázová húževnatosť(J) ISO-V		Tvrdosť HRc / HV
					-40°C	-60°C	
AW	>420	510-610	>22	>47			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre				Balenie	
D (mm)	Dĺžka(mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6balení	kg / 1000
2,5	350	60-85	2.6	15.6	
3,2	350	90-135	2.6	15.6	
4,0	350	130-170	2.6	15.6	
5,0	350	175-220	2.6	15.6	

TEPLOTA PRESÚŠANIA

140°C / 1hod

POZNÁMKA

Na vyžiadanie je možný aj priemer 1,6 and 2,0 mm.