

Dur 71

KATEGÓRIA SMAW obalená elektróda

TYP Tvrdonávarová bázičná elektróda zo spekaného karbidu volfrámu.

APLIKÁCIE Pre extrémnu odolnosť proti opotrebeniu. Prvky ako niób a karbidy chrómu, ktoré sú obsiahnuté v tejto elektróde, zapríčiňujú extrémnu odolnosť proti opotrebeniu. Špeciálne je navrhnutá pre aplikácie ktoré podliehajú oteru, napríklad minerálmi. Odporúča sa použiť pri výrobe tehál alebo všade tam, kde sa dosahujú vysoké teploty. Napríklad v energetickom priemysle.

VLASTNOSTI Ceweld Dur 71 je navrhnutá tak, aby odolávala proti opotrebeniu už pri prvej vrstve. Môžeme ju zvárať aj pri nižšom prúde a preto sa zabráni vyhoreniu prvkov.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.13: no standard
EN ISO	14700: EZ Fe20
DIN	8555: E 21-UM-65-G

VHODNÉ PRE Extrémne veľké opotrebenie, ako napríklad pri výrobe tehál, ťažba, vrtanie, energetický priemysel, vrtne súpravy.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE KOVU %

WC	Cr3C2	Fe	Nb
70	7	rest	4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A5 (%)	Rázová húževnosť (J) ISO-V		Tvrdosť HRc	
				-20°C	-40°C	1 vrstva	2 vrstva
AW						63-65	66-70

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre				Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6 balení	kg / 1000
4.0	300	90			66.67
5.0	300	110			125

POZNÁMKA Predohrev na 250°C a odporúča sa pomalé ochladzovanie