

AA MCrMo2

| | |
|-------------------|---|
| KATEGÓRIA | FCAW Flux-Cored |
| TYP | Bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom vyvinutý pre zváranie žiaruvzdorných ocelí. Zvárateľný vo všetkých polohách v ochrane plynov M21. |
| APLIKÁCIE | Konštrukcie kontajnerov, kotlov, potrubí. Parne kotly a konštrukcie turbín. |
| VLASTNOSTI | Ideálny pre robotické zváranie. Vhodný pre použitie krátkeho a sprchovacieho oblúka. Vyznačuje sa vynikajúcim premostením medzier. Ekonomický, vhodný pre teplotu a tlaku odolných CrMo ocelí. Vzhľadom na nízky obsah vodíka 3ml/100g, si aj pri dlhodobom skladovaní udržuje svoje mechanické vlastnosti. |

| | | |
|---------------------|--------|---------------------------------------|
| KLASIFIKÁCIA | AWS | 5.28: E90C-B3 H4 5.28M: E62C-B3 H4 |
| | EN ISO | 17634-A: T CrMo2 MM1H5 |

| | | | | |
|-------------------|------------------|------------|------------|--------------|
| VHODNÉ PRE | Materiály | DIN | EN | ASTM |
| | Oceľ na kotly | 10CrMo9-10 | 10CrMo9-10 | Typické |
| | - | 10CrSiMoV7 | 12CrMo9-10 | A 387 Gr. 22 |
| | - | 12CrMo9-10 | - | - |

| | |
|-------------------|---------|
| SCHVÁLENIE | TUV, CE |
|-------------------|---------|

| | |
|------------------------|--|
| POLOHY ZVÁRANIA |  |
|------------------------|--|

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU PRI POUŽITÍ ZMESOVÉHO PLYNU M21 V %

| | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|----|-----|--------|--------|
| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | P | S |
| 0.07 | 1.0 | 0.3 | 2.3 | - | 1.1 | <0.015 | <0.015 |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné spracovanie | R _{p0,2} (N/mm ²) | R _m (N/mm ²) | A ₅ (%) | Rázová húževnatosť (J) ISO-V | | | Tvrdosť HRc / HV |
|---------------------|---|--|-----------------------|------------------------------|-------|-------|---------------------|
| | | | | 20°C | -20°C | -60°C | |
| SR | >540 | 620-820 | >18 | >80 | >47 | | |

SR: tepelné spracovanie po zváraní 675 - 705°C (1247-1301°F) / 60 min

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

| Zváracie parametre | | | Balenie | | |
|--------------------|-------------|--------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| D (mm) | Napätie (V) | Prúd (A) DC+ | Typ cievky | kg / cievka / sud | kg / paleta |
| 1.0 | 14-26 | 70-220 | D-200 / K-300 / sud | 5 / 16 / 300 | 1000 / 1024 / 600 |
| 1.2 | 14-31 | 90-330 | D-200 / K-300 / sud | 5 / 16 / 300 | 1000 / 1024 / 600 |
| 1.6 | 25-36 | 180-420 | D-200 / K-300 / sud | 5 / 16 / 300 | 1000 / 1024 / 600 |

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21