

## OA 600

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Vysoko legovaný drôt s C-Cr-Mo základom, vyvinutý pre naváranie dielov odolávajúcich nárazom a oderu.
APLIKÁCIE	Opravy a naváranie opotrebovaných dielov odolávajúcich súčasne silnému treniu a nárazom.
VLASTNOSTI	Veľmi dobrá odolnosť voči opotrebovaniu, oderu v kombinácii so silným nárazom. Návar má vysokú odolnosť už pri 1. vrstve. Prechodová vrstva sa odporúča iba pri naváraní kritických materiálov. Tvrdosť 55-57HRc.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:
	EN ISO	14700: T Fe4
	DIN	8555: MF 6-55-GP

VHODNÉ PRE	Naváranie zliatin odolávajúcich vysokému oderu a silným nárazom. Drviče kameňa, valce, závitkové dopravníky, recyklačné zariadenia.
------------	---

SCHVÁLENIE	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	---

### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Mo	W
0,5	3	0,9	6,50	0,7	0,4

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							55-57 HRc

AW: stav po zvarení

### ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / sud
1.2	18-24	100-220	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / cievka B-450 / sud	15 / 30 / 300

TEPLOTA PRESÚŠANIA	150°C / 24hod.
--------------------	----------------

VÝSUV DRÔTU	25-40 mm
-------------	----------